

Automatisches Spulenwickeln
Autoconer X6 Multilink und Multilot

RIETER

Autoconer X6 Multilink und Multilot



Flexible, kosteneffektive und platzsparende Spinnereiautomatisierung

HERAUSRAGENDE VORTEILE

Multilink

Multilot

Mit Multilink und Multilot bietet Rieter den Kunden die flexibelste Automatisierungslösung an, die es auf dem Markt gibt. Mit Multilink können Kunden Spinnereien ihrem Bedarf entsprechend gestalten – auch wenn der Platz begrenzt ist. Dank Multilot ist die Verarbeitung von bis zu vier verschiedenen Materialien auf einem Autoconer möglich. Diese intelligenten Prozessautomatisierungslösungen ermöglichen maximale Flexibilität und Effizienz.



Einfache Bedienung

- Klare Bedienerführung mit farbkodierten Smarttrays
- Einfache Anpassung der Partiersortimente an der Bedieneinheit

Hohe Prozesssicherheit

- Sichere Partieunterscheidung mit RFID-Technologie

Höchste Flexibilität

- Flexibilität bei der Planung von Spinnereien
- Verarbeitung von bis zu vier verschiedenen Partien auf einem Autoconer
- Flexible Anpassung an Partiersortimentsgrößen

Kundenspezifische Konfiguration

- Mehr als 500 mögliche Layout-Varianten
- Flexibel durch Direkt- oder Unterflurverbindung
- Anordnung der Maschinen in Reihe oder parallel

Hohe Produktivität

- Höchste Taktraten auf dem Markt
- Wechsel des Partiersortiments ohne mechanische Arbeiten und ineffektive Ausfallzeiten

Hohes Qualitätsniveau

- Online-Qualitätsüberwachung als Standard



Wirtschaftliche Automatisierung

- Niedrigere Betriebskosten als bei Single-Link-Installationen
- Optimale Raumausnutzung
- Für Ersatz- und Neuinstallation geeignet

Multilink: Flexibilität bei der Planung von Spinnereien

Mit Multilink sind die Kunden bei der Gestaltung der Spinnereien hinsichtlich ihrer Anforderungen flexibel. Bis zu vier Ringspinnmaschinen können mit einem Autoconer verknüpft werden. Die Maschinen können parallel oder in Reihe sowie als Direkt- oder Unterflurverbindung angeordnet werden.

Flexibilität bei der Planung von Spinnereien

- Verknüpfen von bis zu vier Ringspinnmaschinen mit einem Autoconer X6 in verschiedenen Positionen
- Direkt- oder Unterflurverbindung
- Mit allen gebräuchlichen Ringspinnmaschinen kompatibel
- Ideal für Ersatz- oder Neuinstallation

Maximale Durchsatzraten

- Dezentraler Materialfluss mit höchsten Durchsatzraten
- Optischer Hülsenwächter mit bis zu 100 Zyklen/min
- Schnittstellen-Zuführungsraten von bis zu 60 Zyklen/min
- Effizienter Einsatz von langen Spulmaschinen mit bis zu 96 Spindeln in verknüpften Systemen

Wirtschaftliche Automatisierung

- Effiziente Kundenspinnerei-Layouts möglich
- Optimale Raumnutzung:
 - wirtschaftliche Verknüpfung von kurzen Ringspinnmaschinen
 - verknüpfte Installationen für Spinnereien mit beschränktem Raum
- Wirtschaftlicher als Single-Link- oder manuell betriebene Spinnereien:
 - Reduzierung der Energie- und Bedienerkosten
 - es entsteht weniger Abgang als bei manueller Zuführung

Garantie für hohes Qualitätsniveau

- Integration des Spindelidentifikationssystems (SPID) zur Überwachung der Qualität an jeder einzelnen Ringspinnspindel
- RFID-Technologie als Basis des SPID garantiert konsistente Qualität

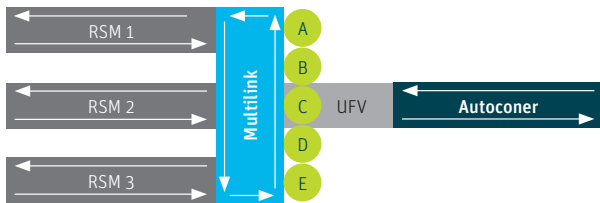


Wirtschaftliche Automatisierung – Maximale Durchsatzraten

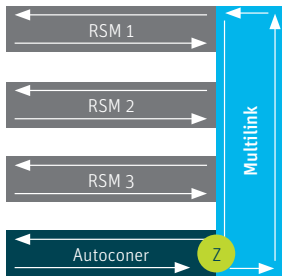
Die maximal möglichen Durchsatzraten sind entscheidend für Planung und Kapazitätsberechnungen. Hier bietet der Autoconer einen enormen Vorteil: Der patentierte Infrarot-Hülsenwächter ermöglicht Materialflussraten von bis zu 100 Hülsen/min, sodass die Kapazität der Schnittstelle (bis zu 60/min) voll ausgenutzt werden kann. Einem Autoconer X6 können mehr Ringspinnstellen zugewiesen werden als anderen Spulmaschinen. Mit Multilink sind die

Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer der Spinnerei niedriger: bis zu 20% geringere Energiekosten (im Vergleich zu Single-Link) oder, abhängig von der Konfiguration, bis zu 70% niedrigere Bedienerkosten (im Vergleich zu RM-Installationen). Die Automatisierung des Transports erfordert eine geringere Anzahl von Ein-zweck-Geräten wie z. B. Hebevorrichtungen. Dadurch wird es attraktiver, den Automatisierungsgrad zu erhöhen.

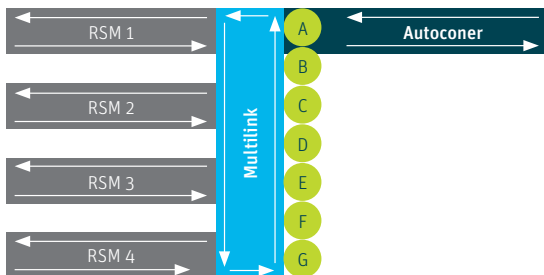
Beispiel: Unterflurverbindung (3:1)



Beispiel: Parallele Aufstellung (3:1)



Beispiel: Aufstellung in Reihe (4:1)

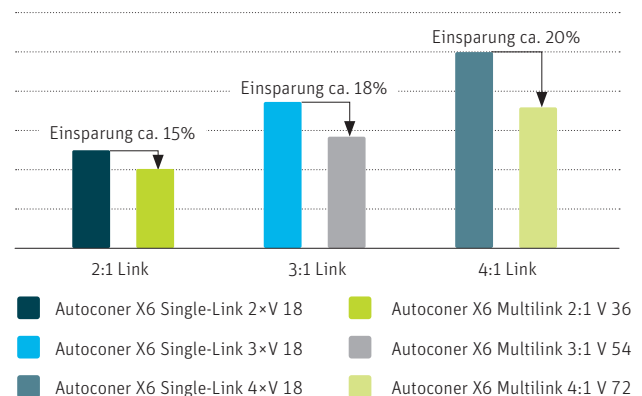


Qualitätssteigerung mit SPID

Das integrierte Spindel-Identifikationssystem (SPID) ermöglicht die Online-Überwachung der Garnqualität an jeder einzelnen Ringspinnstelle, auch wenn ein Autoconer X6 mit bis zu vier Ringspinnmaschinen verbunden ist. Die RFID-Technologie verhindert die Verwechslung von Partien und vermeidet Fehler, wie sie bei manueller Zuführung auftreten können.

Vergleich möglicher Energieeinsparungen durch Multilink

Qualitative Energieeinsparungen in %



Multilot: Intelligente Verarbeitung von bis zu vier Partien auf einem Autoconer

Multilot ist die intelligente, flexible Erweiterung für Multilink. Der Autoconer kann bis zu vier verschiedene Materialien verarbeiten, die von den Ringspinnmaschinen geliefert werden. Zuverlässige Partieunterscheidung und klare Bedienerführung sind garantiert.

Flexibilität auf neuem Niveau

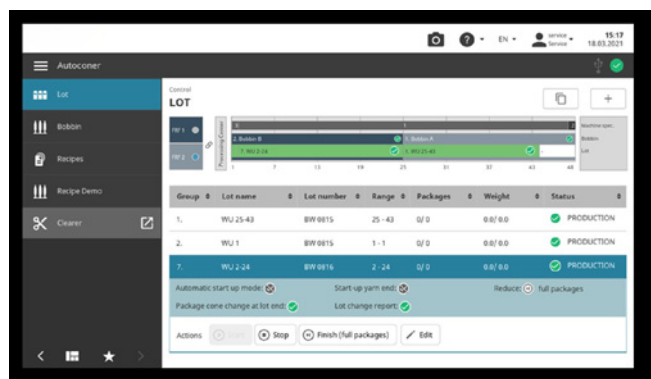
- Spulungen unterschiedlichen Materials werden simultan an einer Maschine zugeführt
- Jede Ringspinnmaschine, die über Multilink angeschlossen ist, kann eine andere Garnart liefern



Mit Multilot können bis zu vier verschiedene Partien auf einem Autoconer verarbeitet werden

Intelligente Automatisierung

- Die Einlaufbereiche können per Knopfdruck bis hin zu einzelnen Spulstellen flexibel justiert werden
- Es gibt keine Limitierung auf eine Sektionsgröße wie bei anderen Lieferanten
- Keine Ausfallzeiten für die Partiegrößenanpassung, keine arbeitsaufwändigen mechanischen Umstellungen



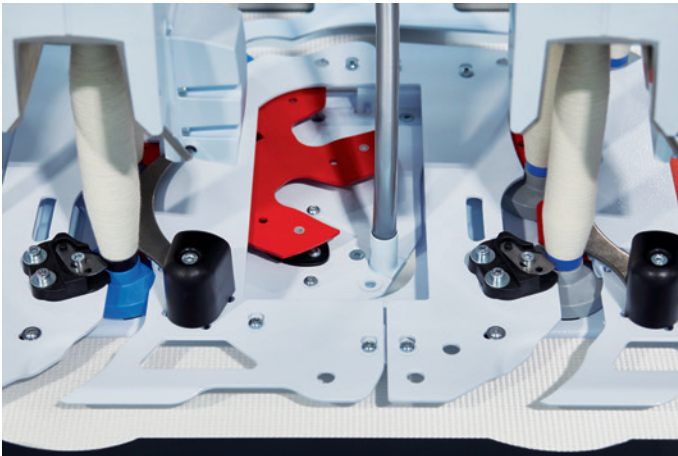
Zentrale Einstellungen und einfache Anpassung der Arbeitsbereiche per Knopfdruck

Einfache und klare Bedienerführung

- Jede Materialeinspeisung von den Ringspinnmaschinen wird durch farbkodierte Smarttrays unterschieden
- Diese Farbkodierung wird an der Bedieneinheit durch eine korrespondierende LED deutlich angezeigt



Korrespondierende LED-Farbe am Spulstellendisplay



Einfache und klare Bedienerführung durch farbkodierte Smarttrays

Einzigartige, intelligente Prozessautomatisierung

- Auf dem Markt ist keine vergleichbare Materialflussflexibilität zu finden
- Wenn zwei Ringspinnmaschinen das gleiche Material liefern, kann ein Arbeitsbereich für beide kombiniert und bedient werden
- Kundenspezifische Partieuordnung der Kopsvorbereitungsstationen ist möglich:
 - entweder arbeitet jede Kopsvorbereitungsstation pro Partie oder alle Vorbereitungsstationen können sämtliche Partien verarbeiten



Hochflexible Partieuordnung und -verarbeitung

216

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Die Angaben und Abbildungen in dieser Broschüre und auf dem entsprechenden Datenträger beziehen sich auf das Druckdatum. Rieter behält sich vor, jederzeit und ohne besondere Anzeige notwendige Änderungen vorzunehmen. Die Rieter-Systeme und Rieter-Innovationen sind durch Patente geschützt.

3432-v2 de 2205